Ekoprodur® S10-HP

POLYURETHAN SPRÜHSYSTEM

TECHNISCHE DATEN (TDS)

Herstellungsdatum: 04.01.2023
Aktualisierungsdatum: 07.07.2026
Version: 6.0/DE

CE

1. PRODUKTBESCHREIBUNG

EKOPRODUR S10-HP ist ein Zweikomponenten-Polyurethansystem zur Herstellung von offenzelligem Halbhartschaum.

POLY KOMPONENTE (Polyol-Gemisch)	EKOPRODUR S10-HP POLY
ISO KOMPONENTE (Isocyanat)	ISO KOMPONENT B

2. ANWENDUNG

EKOPRODUR S10-HP ist ein Polyurethansystem und wurde für den Innenbereich entwickelt um thermische und akustische Isolierung durch Sprühen herstellen zu können. Kann zur Dämmung von: Dächern, Dachböden, Vordächern, Decken, Wänden verwendet werden. Wird für Mauerwerk, Systeme Skelett, Holz, Stahl und Beton Bauwerke geeignet. Das System EKOPRODUR S10-HP gilt für Wohnungs- und Gewerbebau, Landwirtschaft und Industrie.

3. MERKMALE DER KOMPONENTEN

POLY-KOMPONENTE – Formulierte Polyolmischung in Form und Farbe einer öligen Flüssigkeit ohne Schwebstoffteilchen, farblos oder gelblich je nach Produktionscharge.
ISO-KOMPONENTE – Mischung aus aromatischen Polyisocyanaten, insbesondere Diphenylmethandiisocyanat in Form und Farbe einer braunen Flüssigkeit ohne Schwebstoffteilchen.

Parameter	POLY	ISO	Einheit
Dichte bei 20 ° C	1,10 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm³
Viskosität bei 20 ° C	450 ± 100	350 ± 100	mPa·s

4. SCHAUMEIGENSCHAFTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und das Kernraumgewicht wurden unter Laborbedingungen (bei 20° C) in der Handverschäumung in einem Laborgefäß - Rührer etwa 7000 U/min - bestimmt.

Parameter	Wert	Einheit
Volumenverhältnis der Komponenten POLY:ISO	**100 : 100**	
Startzeit	4 ± 2	s
Abbindezeit	11 ± 2	s
Klebfreizeit	13 ± 3	s
Kernraumgewicht	8,0 ± 1,5	kg/m³

5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPRODUR S10-HP ist ein System zum Sprühen unter Hochdruck und sollte mit speziellen Schaumgeräten/Pumpen verarbeitet werden, die mit einem Sprühkopf ausgestattet sind. Die Anweisungen basieren auf Erfahrungen mit dem Graco Reactor H-XP3 Sprühgerät und der FUSION AP Spritzpistole (Mischkammer 5252).

WICHTIG: Vor Gebrauch sollten beide Komponenten auf 30-40°C erwärmt werden. Außerdem sollte die POLY-Komponente gut gemischt werden (ca. 1 Stunde vor dem Auftragen und währenddessen weiter mischen mit einem Fassmischer - empfohlener Graco Twistork-Mischer). Die POLY-Komponente kann sich, als ein Stoffgemisch, im Laufe der Zeit trennen lassen. Die ISO-Komponente muss nicht gemischt werden.

Volumenverhältnis POLY:ISO	**100 : 100**	
Empfohlene Einstellungen an der Maschine		
Parameter	**Value**	**Unit**
POLY und ISO Erwärmungstemperatur	50 - 60	°C
Schlauchtemperatur	50 - 60	°C
Komponentendruck	80-110 (1160-1595)	Bar (psi)
Temperatur der Komponenten in den Fässern	30 – 40	°C
Optimale Verarbeitungsbedingungen		
Umgebungstemperatur	10 - 35	°C
Empfohlene Substrattemperatur	15 - 50	°C
Relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	< 70	%
Feuchtigkeit des porösens Substrats	< 15	%
Feuchtigkeit des nichtporösens Substrats	0	%

Isolierte Oberflächen sollten im Voraus vorbereitet werden. Sie sollten frei von Staub, Wasser, Öl, losen Teilen sein und anderem Mittel, die die Schaumhaftung verringern können.
Die angrenzende Oberflächen, d. h. Fenster, Türen, Fußböden, Möbel usw., sollten vor dem Sprühen sorgfältig geschützt werden, um versehentliches Verschmutzen beim Sprühen zu vermeiden - bedenken Sie, dass aufgesprühte Schaumstoff eine sehr gute Haftung besitzt und sich später möglicherweise nur schwer von unerwünschten Stellen entfernen lässt.
Die Druckeinstellungen für die POLY-Komponente und die ISO-Komponente sollten gleich sein.
Der Sprühauftrag sollte so erfolgen, dass eine möglichst hohe Schichtdicke (> 100 mm) erreicht wird. Die eingestellte. Nach dem Auftragen des Systems EKOPRODUR S10-HP wird empfohlen, den Raum zu lüften, bis der Geruch verschwindet. Wenn keine ausreichende Belüftung vorhanden ist sollte eine gezwungene Luftbewegung mit speziellen Geräten sichergestellt werden. Wenn die Schaumschicht direkter UV-Strahlung (z. B. Sonnenlicht) ausgesetzt ist, sollte sie geschützt werden.
Vor der Arbeit mit dem EKOPRODUR S10-HP lassen Sie sich mit den Sicherheitsdatenblätter kennenzulernen.

PCC Prodex Sp. z o.o.
Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny
www.pcc-prodex.eu, prodex-box@pcc.eu

PCC

6. SCHAUMEIGENSCHAFTEN DES GESPRITZTEN SCHAUMES

Die Eigenschaften basieren auf Messungen an Schaumschnitten von Proben, die mit einer speziellen Sprühmaschine hergestellt wurden.

Parameter	Wert	Einheit	Standard
Kernraumgewicht	≥ 6,5	kg/m³	EN 1602
Klasse zum Brandverhalten:	F	-	EN 13501-1
	Bs_1d_0[1]	-	EN 13501-1
Kurzfristige Wasseraufnahme bei partiellem Eintauchen, W_P	≤ 1,5	kg/m²	EN 1609
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{mean,\,i}$	0,037	W/(m·K)	EN 12667
Wärmeleitfähigkeit, $\lambda_{90,\,90}$	0,038	W/(m·K)	EN 12667
Wärmeleitfähigkeit, Alterungswert , λ_D	0,038	W/(m·K)	EN 12667
Druckfestigkeit bei 10% relativer Verformung, σ_{10}	≥ 5	kPa	EN 826
Der Koeffizient des Wasserdampf-Diffusionswiderstands, μ	6	-	EN 12086
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke für die Schaum–Membran-Verbindung[2] S_d	≤ 0,2	m	EN ISO 12572:2004
Dimensionsstabilität bei der Temperatur: 70°C, 90% rH, nach 48 Stunden	DS(70,90)4	-	EN 1604
Dimensionsstabilität bei der Temperatur: -20 °C, nach 48 h	DS(-20,-)4	-	EN 1604
Haftfestigkeit des Schaumstoffes senkrecht zur Oberfläche	≥ 20	kPa	EN 1607
Geschlossenzelligkeit	≤ 10	%	PN-EN ISO 4590
Schimmelresistenz: Wachstumsintensität	0	-	EN ISO 846
Emission flüchtiger organischer Verbindungen – Französische VOC-Verordnung	A+	-	EN 16516
Akustik – Klasse der Schallabsorption	D	-	EN ISO 354

Vollständige mechanische Eigenschaften des Schaums erhält man nach ca. 48 Stunden Aushärtung

7. VERPACKUNG

Metallfässer mit einem Volumen von 216 dm³.

8. EMPFOHLENE LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Beide Komponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern trocken bei einer Temperatur von 10 - 25°C gelagert werden. Vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Die Haltbarkeit der Komponente POLY in der versiegelten Originalverpackung des Herstellers beträgt unter den empfohlenen Bedingungen **6 MONATE**.

9. REGULATORISCHE ANGELEGENHEITEN UND ZERTIFIKATE

- EKOPRODUR S10-HP enthält keine ozonabbauenden Treibmittel und entspricht den Vorschriften der Europäischen Union über das Inverkehrbringen und die Verwendung kontrollierter Stoffe – Verordnung (EU) Nr. 2024/590 vom 7. Februar 2024.
- Das Polyurethansystem Ekoprodur S10-HP wurde gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305/2011 auf den Markt gebracht, zusammen mit der Bewertung der Leistung gemäß der europäischen harmonisierten Norm EN 14315-1:2013.
- Das Produkt hat die CE-Kennzeichnung und es wurde eine Leistungserklärung Nr. 33DOP-2023-DE für das Produkt ausgestellt.
- Vom PZH (*Państwowy Zakład Higieny*) B.BK.60111.0801.2022 zugelassenes Produkt.
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß den Angaben in Abschnitt 14 des Produktsicherheitsdatenblatts.

10. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Die in dieser technischen Information enthaltenen Angaben beruhen auf den Ergebnissen unserer Labortests und praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können sich von den oben aufgeführten Angaben unterscheiden, insbesondere wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen daher, die Performance/Leistung des Produkts für die spezifische Anwendung in Eigenregie zu testen. Die Schaumanwendung und die Nutzungsbedingungen liegen außerhalb der Kontrolle des Herstellers. Der Auftragnehmer ist für die richtige Auswahl selbst verantwortlich. Anwendungsrichtlinien sind in technischen Informationsblättern (TDS) und Sicherheitsdatenblättern (SDS) enthalten. Die Nichteinhaltung der empfohlenen Bedingungen kann negative Auswirkungen auf den Schaumauftragsprozess und seine Parameter haben.

WICHTIG: Bei der Umsetzung und Anwendung des Polyurethansystems EKOPRODUR S10-HP leisten wir Ihnen bei Bedarf technische und sachliche Hilfestellung. Gleichzeitig helfen wir Ihnen bei Bedarf bei der Einstellung und Auswahl wichtiger Parameter. In allen Angelegenheiten, die im Zusammenhang mit dem Kauf und der Verwendung des Polyurethansystems EKOPRODUR S10-HP stehen, empfehlen wir Ihnen, sich direkt an Ihren technischen und kaufmännischen Vertreter zu wenden oder an prodex@pcc.eu zu schreiben.

[1] Gilt für das System der ausführenden Schichten aus Schaum EKOPRODUR S10-HP auf brennbaren oder nicht brennbaren Untergründen, verkleidet mit Gipskartonplatten, auf Holz- oder Metallkonstruktionen mit einer GK-Plattendicke von 12,5 mm, für die Klassifizierung ist der Hersteller verantwortlich die auf den Markt gebrachte Version.
[2] Die Messung wurde für die Membran IDEA 175 durchgeführt.

PCC Prodex Sp. z o.o.
Sienkiewicza 4, 56-120 Brzeg Dolny
www.pcc-prodex.eu, prodex-box@pcc.eu

PCC