



**POLYURETHAN-SPRÜHSYSTEM** 



Herstellungsdatum: 04.01.2023 Aktualisierungsdatum: 17.09.2025

Version: 6.0/DE



## **PRODUKTBESCHREIBUNG**

EKOPRODUR S11E-MAX ist ein zweikomponentiges Polyurethansystem Herstellung von offenzelligem Halbhartschaum selbstverlöschenden Eigenschaften.

POLY COMPONENT (Polyolmischung)	EKOPRODUR S11E-MAX POLY
ISO-KOMPONENTE (Isocyanat)	ISO KOMPONENT B

#### **ANWENDUNG** 2.

EKOPRODUR S11E-MAX ist für die innere Wärme- und Schalldämmung von Dächern, Dachböden, Vordächern, Decken und Wänden in Holz-, Mauerwerk-, Beton- und Stahlkonstruktionen sowie in Skelettbauweisen von Wohn-, Industrie- und öffentlichen Gebäuden gedacht, und zwar mit der Spritzmethode. Der Polyurethanschaum EKOPRODUR S11E-MAX erfüllt die Anforderungen der nationalen Vorschriften zur Freisetzung gefährlicher Stoffe gemäß der Verordnung des Ministers für Gesundheit und Soziales und kann ohne Einschränkungen in Räumen der Kategorien A und B1 verwendet werden.

#### **EIGENSCHAFTEN DER KOMPONENTEN** 3.

POLY KOMPONENTE – verschreibungspflichtige Polyolmischung in Form einer öligen Flüssigkeit, farblos oder gelb, ohne Suspensionen. ISO KOMPONENTE – eine Mischung aus aromatischen Polyisocyanaten, hauptsächlich Diisocyanat-Diphenylmethan. Braune Flüssigkeit, ohne Suspensionen.

Parameter	POLY	ISO	Einheit
Dichte bei 20° C	1,10 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/ cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 20° C	450 ± 100	350 ± 100	mPa · s

### SCHÄUMEIGENSCHAFTEN UNTER 4. **LABORBEDINGUNGEN**

Reaktionszeiten und scheinbare Kerndichte wurden Laborbedingungen (bei 20°C) gemessen zum manuellen Aufschäumen im Laborgefäß - Rührer ca. 7000 U/min.

Parameter	Wert	Einheit
Das Volumenverhältnis von POLY:ISO-Komponenten	100 : 100	
Startzeit	4 ± 2	S
Abbindezeit	11 ± 2	S
Klebfreizeit	13 ± 3	S
Kernraumgewicht	8,0 ± 1,5	kg/ m³

### **EMPFOHLENE** 5. VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPRODUR S11E-MAX ist ein Sprühsystem, das mit speziellen Schäumgeräten mit Sprühkopf verarbeitet werden sollte. Die Empfehlungen basieren auf Erfahrungen beim Sprühen mit einer Graco Reactor H-XP3-Maschine mit einer PROBLER P2 ELITE-Pistole (Mischkammer 01).

WICHTIG: Beide Komponenten müssen vor der Verwendung auf 30-40°C erhitzt werden. Darüber hinaus sollte die POLY-Komponente gründlich gemischt werden (ca. 1 Stunde vor Beginn der Anwendung und während des Sprühens weiter mischen, mit einem Fassrührer - empfohlen wird der Twistork- Rührer von Graco). Die POLY-Komponente neigt zur langsamen Trennung. Die ISO-Komponente muss nicht gemischt werden.

Das Volumenverhältnis von POLY:ISO-Komponenten	100 : 100		
Empfohlene Maschineneinstellungen			
Parameter	Wert	Einheit	
POLY- und ISO- Erwärmungstemperatur	50 - 60	۰C	
Schlauchheizung	50 - 60	۰C	
Komponentendruck	80-110	Bar	
	(1160-1595)	(psi)	
Temperatur der Komponente in Fässern	30 - 40	۰C	
Optimale Verarbeitung	sbedingungen		
Umgebungstemperatur	10-35	۰C	
Empfohlene Substrattemperatur	15 - 50	۰C	
Relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	< 70	%	
Feuchtigkeit des porösen Substrats	< 15	%	
Feuchtigkeit des nicht porösen Untergrunds	0	%	

Isolierte Flächen sollten im Voraus vorbereitet werden. Sie dürfen keinen Staub, Wasser, Öl, lose Bruchstücke und andere Substanzen enthalten, die die Haftung des Schaums beeinträchtigen könnten.

Schützen Sie vor dem Sprühen sorgfältig die Oberflächen benachbarter Gegenstände, Fenster, Türen, Böden, Möbel usw., um eine versehentliche Verschmutzung während des Sprühens zu vermeiden. Beachten Sie, dass der gesprühte Schaum eine sehr gute Haftung hat und sich später nur schwer von unerwünschten Stellen entfernen lässt. Die Druckeinstellungen für die POLY-Komponente und die ISO-Komponente sollten gleich sein.

Das Aufsprühen sollte so erfolgen, dass möglichst dicke Schichten entstehen (>100 mm).

Nach dem Auftragen des Systems EKOPRODUR S11E-MAX ist eine Belüftung des Raumes erforderlich, bis der Geruch verschwindet. Bei unzureichender Belüftung muss für eine erzwungene Luftbewegung mithilfe spezieller Geräte gesorgt werden. Wenn der Schaumstoff

<sup>1</sup>Kategorie A – Gebäude: Wohn-, Gesundheits-, Bildungs- und Lagerräume für Lebensmittel. Kategorie B – Gebäude: für Personen, öffentliche Zwecke und andere als Kategorie A-Räume sowie Nebenräume in Wohnungen bestimmt.







**POLYURETHAN-SPRÜHSYSTEM** 

**TECHNICAL DATA (TDS)** 

Herstellungsdatum: 04.01.2023 Aktualisierungsdatum: 17.09.2025

Version: 6.0/DE



direkter UV-Strahlung (z. B. Sonnenlicht) ausgesetzt ist, sollte er gesichert werden. Bevor Sie mit dem EKOPRODUR S11E-MAX-System arbeiten, lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter beider Komponenten.

# **SCHAUMEIGENSCHAFTEN DES GESPRITZTEN SCHAUMES**

Verwendbare Eigenschaften von Sprühschaum, der mit einer

Parameter	Wert	Einheit	Standard
Kernraumgewicht	≥ 6,5	kg/ m³	EN 1602
Klasse zum Brandverhalten:	E Bs <sub>1</sub> , d <sub>0</sub> <sup>2</sup>	-	EN 13501- 1+A1
	B2	-	DIN 4120
Feuerleitung	NRO <sup>2,3</sup>	-	-
Feuerbeständigkeit	REI 30 <sup>4</sup>	-	EN 13501-2
Kurzfristige Wasseraufnahme durch teilweises Eintauchen , <b>W</b> P	≤ 2,85	kg/ m²	EN 1609
Wärmeleitfähigkeit <b>N</b> mean , d	0,037	W/( m·K )	EN 12667
Wärmeleitfähigkeit λ <sub>90,90</sub>	0,038	W/( m·K )	EN 12667
Wärmeleitfähigkeit, Alterungswert , <b>λ</b> ₀	0,038	W/( m·K )	EN 12667
Druckfestigkeit bei 10% relativer Verformung, <b>o</b> 10	≥5	kPa	EN 826
Der Koeffizient des Wasserdampf- Diffusionswiderstands, <b>µ</b>	6	-	EN 12086
Dimensionsstabilität bei der Temperatur: 70°C, 90% rH, nach 48 Stunden	DS(70,90)4	-	EN 1604
Dimensionsstabilität bei der Temperatur: -20°C, nach 48 h	DS(-20,-)4	-	EN 1604
Haftfestigkeit des Schaumstoffes senkrecht zur Oberfläche	≥ 15	kPa	EN 1607
Geschlossenzelligkeit	≤ 15	%	EN ISO 4590
Schimmelresistenz: Wachstumsintensität	0	-	EN ISO 846
Emission flüchtiger organischer Verbindungen – Französische VOC- Verordnung	A+	-	EN 16516
Akustik – Klasse der	D	_	EN ISO 354

Die vollen mechanischen Eigenschaften des Schaums werden nach 48 Stunden Einwirkzeit erreicht.

# **VERPACKUNG**

Metallfässer mit einem Volumen von 216 dm<sup>3</sup>.

## **EMPFOHLENE LAGERBEDINGUNGEN**

Beide Komponenten des Systems sollten in dicht verschlossenen Verpackungen in trockenen Räumen bei einer Temperatur von 10 – 25 °C gelagert werden. Vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Die Haltbarkeitsdauer der Komponente POLY in der versiegelten Originalverpackung des Herstellers beträgt bei Lagerung unter empfohlenen Bedingungen 6 MONATE.

#### **GESETZLICHE REGELUNGEN** 9.

- EKOPRODUR S11E-MAX enthält keine ozonschädigenden Treibmittel, wie es die EU-Vorschriften für das Inverkehrbringen und die Verwendung von geregelten Stoffen vorsehen.
- Das Polyurethansystem EKOPRODUR S11E-MAX wurde gemäß der Verordnung der Europäischen Union Nr. 305/2011 auf den Markt gebracht, zusammen mit der Bewertung der Leistung gemäß der europäischen harmonisierten Norm EN 14315-1:2013.
- Das Produkt hat ein Hygienezertifikat von PZH (Państwowy Zakład Higieny).
- Das Produkt hat die CE-Kennzeichnung und es wurde eine Leistungserklärung Nr. 34DOP-2023-DE für das Produkt ausgestellt.
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß Abschnitt 14 des Produktsicherheitsdatenblatts

## 10. WEITERE INFORMATIONEN

Die in dieser technischen Information enthaltenen Daten basieren auf den Ergebnissen unserer Labortests und praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können von denen abweichen, die bei Verwendung des Produkts unter anderen als den angenommenen Bedingungen erzielt werden. Wir empfehlen daher, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung des Produkts für den jeweiligen Einsatzzweck zu prüfen. Die Verwendung des Schaums und die Bedingungen seiner Anwendung werden nicht vom Hersteller kontrolliert, der Auftragnehmer ist für die richtige Auswahl verantwortlich. Die Richtlinien für den Einsatz des Systems sind in den Technischen Informationen (TDS) und Sicherheitsdatenblättern (SDS) enthalten. Die Nichteinhaltung der vom Hersteller empfohlenen Bedingungen kann sich negativ auf den Schaumauftragsprozess und seine Parameter auswirken.

WICHTIG: Gerne unterstützen wir Sie technisch und inhaltlich bei der Umsetzung und Nutzung des **Polyurethan-Systems** EKOPRODUR S11E-MAX. Gleichzeitig helfen wir bei Bedarf bei der Anpassung und Auswahl wichtiger Parameter. In allen Angelegenheiten im Zusammenhang mit dem Kauf und der Verwendung des Polyurethansystems EKOPRODUR S11E-MAX empfehlen wir Ihnen, sich direkt an Ihren technischen und kaufmännischen Vertreter zu wenden oder an prodex@pcc.eu zu schreiben.

vom 17. Juli 2015 über die Bekanntmachung des konsolidierten Textes der Verordnung des Ministers für Infrastruktur über die technischen Bedingungen, die Gebäude und deren Standort erfüllen müssen. ABSCHNITT VI Brandschutz, Kapitel 1, Allgemeine Vorschriften Die in der Verordnung festgelegten Anforderungen gelten als keine Brandausbreitung gemäß Anhang Nr. 3 der Verordnung <sup>4</sup>Einstufung des Dachbodenbausystems in die Feuerwiderstandsklasse REI 30 von Holzdächern mit Norgips - Verkleidung gemäß Klassifizierungsbericht Nr. LBO-077-KZ/21



<sup>2</sup>Gilt für ein Schichtsystem bestehend aus EKOPRODUR S11E-MAX-Schaum auf brennbaren oder nicht brennbaren Untergründen, abgedeckt mit Gipskartonplatten, auf einer Holz- oder Metallkonstruktion mit einer GK-Plattenstärke von 12,5 mm. Für die Klassifizierung des Produkts ist der Hersteller verantwortlich auf den Markt gebracht.

Bekanntmachung des Ministers für Infrastruktur und Entwicklung